

❶ CARACTERISTIQUES

- Matière première : gants en latex naturel haut qualité - noir
- Face extérieur : paume et doigts renforcés avec surface anti-dérapante chlorinée.
- Face intérieur : Flocqués cotton

Taille	Article
small	426005
medium	427002
large	428009
X-large	429006

❷ EMBALLAGE:

- par paire dans un sachet
- Par 10 paires dans un sachet neutre
- Par 5 X 10 paires dans un carton d'expédition.

❸ NORMES

Production :

Selon ISO 9001 :2000 & ISO 14000

Sécurité : Testé CE cat 2



NEN-EN 388 :

La protection contre les risques mécaniques est exprimée par un pictogramme et 4 chiffres (niveau de prestation) ou la hauteur du chaque chiffre (1 à 5) correspond au niveau de résistance à chaque risque.



Le gant RUBBY - correspond à la catégorie: **2020** (A B C D)

Test	Level
A: Résistance à l'abrasion (tours)	2
B: Résistance à la coupe (index)	0
C: Résistance à la déchirure (Newton)	2
D: Résistance à la perforation (Newton)	0



(EU) 2016/425 :

EN ISO 374-1:2016 Type A	Level	EN 374-4:2013
Methanol (A)	2	-6.3%
Sodium Hydroxide 40% (K)	6	-3.0%
Sulphuric acid 96% (L)	4	27.6%
Nitric acid 65% (M)	6	10.3 %
Acetic acid 99% (N)	2	19.9%
Ammonium hydroxide 25% (O)	1	-25.4%
Hydrogen peroxide 30% (P)	6	6.4%
Hydrofluoric acid 40% (S)	6	X
Formaldehyde 37% (T)	6	-9.2%
EN ISO 374-5:2016	Level	
Protection against bacteria & fungi	Pass	
Protection against viruses	N/A	

Résistance mesurée	Index de protection
10 minutes	Classe 1
30 minutes	Classe 2
60 minutes	Classe 3
120 minutes	Classe 4
240 minutes	Classe 5
480 minutes	Classe 6

4 USAGE

Industrie

CHEMICAL
RESISTANCE
GUIDE

DEGRADATION & PERMEATION TEST DATA

CHEMICAL	HD-27			
	EN 374 Class Index	Avg. BTT/Min	Avg. Max Detectable Prmt rate / $\mu\text{g} / \text{cm}^2 \cdot \text{Min}$	Avg. Degr. Rate
1. Acetaldehyde, 99.5%	0	<3	655	F
2. Acetic Acid, 100%	2	54	15	G
3. Acetone, 99.5%	1	10	64	G
4. Acetonitrile, 99%	1	25	6.9	P
5. Ammonium Hydroxide, 28-30%	1	30	1.3	E
6. Aniline, 99%	2	54	13	E
7. Benzaldehyde, 99.5%	1	20	59.5	NR
8. Butyl Cellosolve, 99%	1	30	660*	G
9. Cellosolve Acetate, 99+%	1	23	61	F
10. Citric Acid, 10%	6	>480	<0.016	E
11. Cyclohexanol, 98%	4	156	3	E
12. Diacetone Alcohol, 99%	2	57	185	E
13. 1,4-Dioxane, 99.9%	1	23	50	P
14. Dimethyl Acetamide, 99+%	2	60	103	G
15. Epichlorohydrin, 99+%	1	14	311	G
16. Ethyl Acetate, 99+%	0	6	101	NR
17. Ethyl Ether, 99+%	0	<3	•	NR
18. Ethyl Glycol Ether, 99%	2	42	32.5	E
19. Furfural, 99%	1	21	•	E
20. Hydrofluoric Acid, 48%	6	>480	<0.082	E
21. Hydroquinone, Sat	6	>480	<0.03	E
22. Iso-Octane, 99%	1	23	60	NR
23. Isopropyl Alcohol, 99%	2	58	4.6	E
24. Methylamine, 40%	2	38	60.4	E
25. Methyl Ethyl Ketone, 99%	0	6	•	F
26. N-Methyl-2-Pyrrolidone, 99%	3	67	8.7*	E
27. Nitrobenzene, 99%	1	12	71*	NR
28. Nitropropane, 95.5%	1	17	61	G
29. Phenol, 90%	3	82	20	E
30. Pyridine, 99%	0	9	•	NR
31. Toluene, 99+%	0	3	+	NR

- _____ Catastrophic Breakthrough.
- Avg. _____ Average.
- BTT _____ Breakthrough Time.
- Prmt _____ Permeation.
- Degr. _____ Degradation.
- EN 374 Class _____ European Classification.
- Min _____ Minutes.
- * _____ These rates may be artificially lower due to detector saturation.
- + _____ No rate available due to detector overload, or beyond range of standard curve.

En 374 Class	Permeation Time (Minutes)
0	<10 min.
1	>10 min.
2	>30 min.
3	>60 min.
4	>120 min.
5	>240 min.
6	>480 min.

KEY TO DEGRADATION RATING

% Weight Change (Gain)	Degradation Rating
0 to 10	Excellent E
11 to 20	Good G
21 to 30	Fair F
31 to 50, or small loss	Poor P
Above 50	Not Recommended NR

*NR - Avoid use of the gloves with this chemi